

CRYOVAC®

BRAND FOOD PACKAGING

Films barrières rétractables adaptés au recyclage* (Eco BDF)

Films rétractables pour le flowpacking sous atmosphère modifiée, ultra-minces, anti-buées, barrière EVOH et parfaitement adaptés aux exigences de l'économie circulaire.



BÉNÉFICES



Optimisation du Paquet

- Réduisez jusqu'à 90% la quantité de plastique que vous utilisez par rapport aux laminés épais ou matériaux de thermoformage**



Expérience de la Marque

- Donnez à votre produit un aspect haut de gamme grâce à un emballage rétracté, brillant et transparent
- Améliorez l'expérience consommateurs grâce à l'ouverture facile
- Communiquez mieux avec vos consommateurs grâce à un film imprimable et à une parfaite adhérence des étiquettes, même sur des surfaces difficiles



Efficacité Opérationnelle

- Jusqu'à 120 ppm sur un équipement HFFS récent



Intégrité du produit

- Protégez vos produits tout au long de la chaîne de valeur grâce à un film résistant aux abus doté d'une soudure fiable et parfaitement hermétique.

** Sur la base de résultats obtenus en laboratoires SEE. Toutes les installations et tous les systèmes sont différents ; les résultats peuvent donc varier.

DÉFI

Les engagements de la Distribution en matière de durabilité constituent un test important pour les matériaux d'emballage des industriels de l'agroalimentaire. Il est assez compliqué de trouver de bonnes solutions qui réduisent l'utilisation de plastique, garantissent la durée de conservation recherchée et sont prêtes à être recyclées*.

SOLUTION

La nouvelle gamme de films barrières adaptés au recyclage CRYOVAC® est non seulement constituée de films fins et légers, sans compromis sur la durée de conservation, mais peut également contenir des matières recyclées.

*Ce film contenant de l'EVOH peut être recyclé dans les flux de polyéthylène basse densité (LDPE). Sealed Air teste en interne ses produits conformément aux directives APR/PRE applicables. Ces tests n'impliquent pas et ne doivent pas être interprétés comme une approbation des produits ou une certification des résultats par APR ou PRE. Le degré de recyclabilité du matériau peut varier en fonction de la portée et de la disponibilité des programmes de collecte, de tri et de recyclage des films souples.

Films barrières rétractables adaptés au recyclage* (Eco BDF)



DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Estampillé RIC4, peut être recyclé dans un flux LDPE
- Adapté aux flux de recyclage mécaniques et chimiques
- Testé conformément aux directives reconnues par l'industrie, telles que l'APR et le PRE ***
- Conforme aux directives de l'OPRL (UK)

* dans les pays pour lesquels nous avons effectué des tests (Autriche, Allemagne, Espagne, France, Italie, Pays-Bas, Norvège)



MATERIAU

Les films rétractables barrières adaptés au recyclage sont compatibles avec le flux de recyclage LDPE.

Emballage en plastique souple de qualité alimentaire avec barrière EVOH. Ces films vous permettent de conditionner sans barquette ou en utilisant une large gamme de formes et de types de barquettes sur une même ligne. Films pasteurisables et micro-ondables.

EQUIPEMENT

Le matériau fonctionne parfaitement sur une large gamme de systèmes HFFS.

APPLICATION

Viande rouge, volaille et poisson.



*** Sealed Air teste en interne ses produits conformément aux directives APR/ PRE applicables. Ces tests n'impliquent pas et ne doivent pas être interprétés comme une approbation des produits ou une certification des résultats par APR ou PRE. Le degré de recyclabilité du matériau peut varier en fonction de la portée et de la disponibilité des programmes de collecte, de tri et de recyclage des films souples.